



Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! <i>Not for use without coolant-fluid!</i>	Technische Daten - technical data M1 / M2= 50 / 50 Nm n1 / n2= 6000 / 6000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 70 bar	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i>	name CAD	date 05.03.2007	Technische Aenderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i>	