



Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 15 / 5 Nm n1 / n2 = 6000 / 18000 1/min i (N1:N2) = 1:3	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i>	name	date	Technische Änderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i>	 DIN A3
			drawing	19.03.2007		
			 Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 UHINGEN Tel. +49(0)7161/93040-10		File: 60.4016LB15L13_OUT.idw	Blatt - page 1 (1)