



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
 Kein Trockenlauf / No dry run
 Kuehlmittelfiltrierung 50μ / coolant filtration 50μ

Bemerkung - Note
 Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
 Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data
 M1 / M2 = 50 / 50 Nm
 n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min
 i (N1:N2) = 1:1
 pmax = 70 bar

Benennung - Title
Radial Bohr und Fräskopf
Radial drilling and milling head

name	date
R.Kondratschin	10.11.2008

EWS Weigele GmbH & Co. KG
 Maybachstr. 1
 D-73066 Uehingen
 Tel. +49(0)7161/93040-10
Tool Technologies

Technische Aenderungen vorbehalten!
 Subject to technical modifications!

Nr. **60.4020WNCTXRIK**

File: D-EWS-068424.idw Blatt - page 1 (1)

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.