




Hakenschlüssel
mit Nase
*Hook wrench with
nose end*
DIN1810 A 68x75

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - <i>Note</i>		Technische Daten - <i>technical data</i>		Benennung - <i>Title</i>		<table><tr><td></td><td>name</td><td>date</td></tr><tr><td>drawing</td><td></td><td>13.02.2007</td></tr></table>			name	date	drawing		13.02.2007	<table><tr><td colspan="2">Technische Änderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i></td><td rowspan="2"></td></tr><tr><td colspan="2">Nr. 42.40405482</td><td>DIN A3</td></tr><tr><td colspan="2">MNR: 113675</td><td>IDENT: D-EWS-002073 -</td><td colspan="2">Blatt - <i>page</i> 1 (1)</td></tr></table>		Technische Änderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i>			Nr. 42.40405482		DIN A3	MNR: 113675		IDENT: D-EWS-002073 -	Blatt - <i>page</i> 1 (1)	
	name	date																								
drawing		13.02.2007																								
Technische Änderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i>																										
Nr. 42.40405482			DIN A3																							
MNR: 113675		IDENT: D-EWS-002073 -	Blatt - <i>page</i> 1 (1)																							
mit Kegelrollenlager <i>with taper roller bearing(s)</i>		M1 / M2= 50 /50 Nm n1 / n2 = 5000 /5000 1/min i (N1:N2) = 1:1		Axial Fräskopf <i>Axial milling head</i>																						
6		5		4		3		2																		
				