



Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 50 / 25 Nm n1 / n2 = 6000 / 12000 1/min i (N1:N2) = 1:2	Benennung - Title <b>Radial Bohr und Fräskopf</b> <i>Radial drilling and milling head</i>	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>Kratschmann</td> <td>01.03.2007</td> </tr> </table>	name	date	Kratschmann	01.03.2007	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. <b>60.4025KCTXL11</b> MNR: 114518 IDENT: D-EWS-004740 - Blatt - page 1 (1)
name	date							
Kratschmann	01.03.2007							

