



Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdruecklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note  	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 50 / 50 Nm n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min i (N1:N2) = 1:1	Benennung - Title <b>Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt</b> <i>Ax. drill. and mill. head offset</i>	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>drawing</td> <td>16.03.2007</td> </tr> </table> <b>EWS</b> Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-10	name	date	drawing	16.03.2007	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. <b>50.4020WNMP610R</b> File: 50.4020WNMP610_OUT.idw Blatt - page 1 (1)
name	date							
drawing	16.03.2007							