



Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note 	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 50 / 25 Nm n1 / n2 = 6000 / 12000 1/min i (N1:N2) = 1:2	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i>	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>Kratschmann</td> <td>14.02.2007</td> </tr> </table>	name	date	Kratschmann	14.02.2007	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. 60.40255482RI1X90 MNR: 115044 IDENT: D-EWS-002139 - Blatt - page 1 (1)
name	date							
Kratschmann	14.02.2007							

