


Innen- und Aussenkuehlung / *Inside and outside coolant supply*  
 Kein Trockenlauf / *No dry run*  
 Kuehlmittelfiltrierung<50µ / *coolant filtration<50µ*

Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - <i>Note</i> Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! <i>Not for use without coolant-fluid!</i>	Technische Daten - <i>technical data</i> <i>Weight</i> = 6.260 [kg] <i>Torque max.</i> (M1/M2) = 100 / 100 [Nm] <i>Speed max.</i> (n1/n2) = 4000 / 4000 [1/min] <i>Gear ratio</i> (i)=n1:n2 = 1:1 <i>Pressure</i> (pmax) = 25 [bar]	Benennung - <i>Title</i> <b>Axial Bohr und Fräskopf</b> <i>Axial drilling and milling head</i>	<b>EWS</b> Tool Technologies <small>EWS Weigle GmbH &amp; Co. KG          Maybachstr. 1          D-73066 Uhingen          www.ews-tools.de</small>	Technische Aenderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i> IDENT: DEWS117985	 REV: -/A MNR. 112965	<b>QR</b>
Nr. - <i>No.</i> 40.5025WN5482IK						