



Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!		Technische Daten - technical data M1 / M2= 50 /50 Nm n1 / n2 = 6000 /6000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 25 bar		Benennung - Title Axial Bohr und Fräskopf <i>Axial drilling and milling head</i>		name Kratschmann date 08.12.2009		Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		Nr. 40.4016WNGU800IK		DIN A3	
Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply Kein Trockenlauf / No dry run Kuehlmittelfiltrierung<50µ / coolant filtration<50µ						EWS Tool Technologies EWS Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uehingen Tel. +49(0)7161/93040-100		MNR: 113236 IDENT: D-EWS-082781 -		Blatt - page 1 (1)			