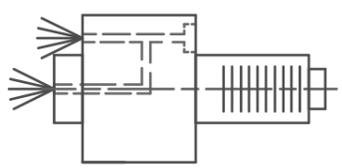
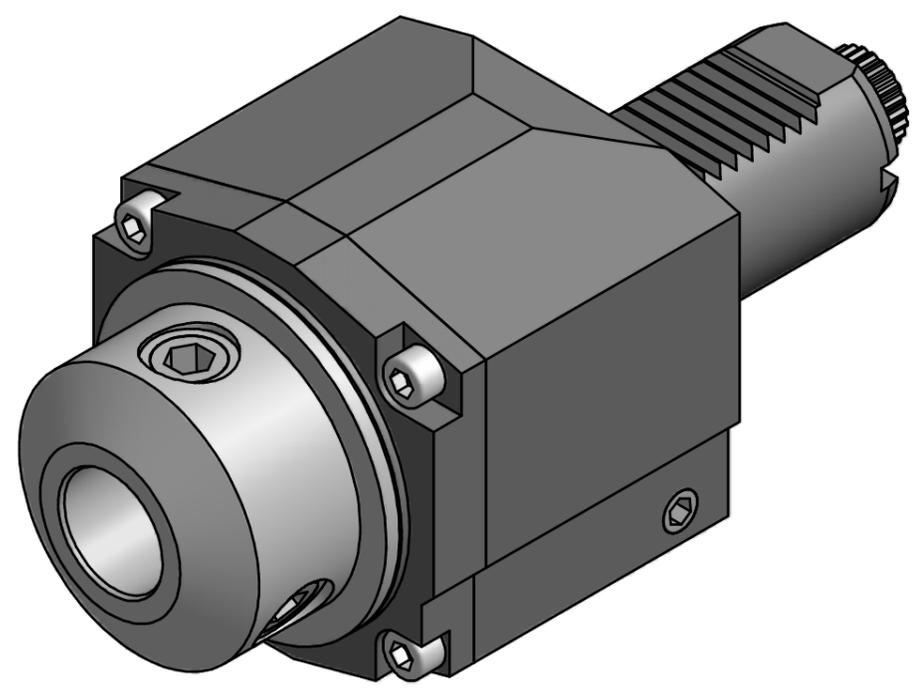


Whistle Notch / Weldon

M16 (2x)



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
 Kein Trockenlauf / No dry run  
 Kuehlmittelfiltrierung <math>< 50\mu</math> / coolant filtration <math>< 50\mu</math>

Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdruücklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

<p>Bemerkung - Note          Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!  <i>Not for use without coolant-fluid!</i>          mit Kegelrollenlagern  <i>with taper roller bearings</i></p>	<p>Technische Daten - technical data  <math>M_1 / M_2 = 50 / 50 \text{ Nm}</math>  <math>n_1 / n_2 = 5000 / 5000 \text{ 1/min}</math>  <math>i (N_1:N_2) = 1:1</math>  <math>p_{max} = 25 \text{ bar}</math></p>	<p>Benennung - Title  <b>Axial Bohr und Fräskopf</b>  <i>Axial drilling and milling head</i></p>	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>drawing</td> <td>03.02.2009</td> </tr> </table> <p><b>EWS</b> EWS Weigete GmbH &amp; Co. KG          Maybachstr. 1          D-73066 Uhingen          Tel. +49(0)7161/93040-100</p>	name	date	drawing	03.02.2009	<p>Technische Aenderungen vorbehalten!  <i>Subject to technical modifications!</i></p> <p>Nr.  <b>40.4025WNKRCTXIK</b></p> <p>MNR: 144188 IDENT: D-EWS-066406 B Blatt - page 1 (1)</p>
name	date							
drawing	03.02.2009							