



Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!		Technische Daten - technical data M1 / M2= 50 /50 Nm n1 / n2 = 6000 /6000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 70 bar		Benennung - Title Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt Ax. drill. and mill. head offset		name date 16.03.2007		Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		Nr. 50.4025SQT10RIK		DIN A3	
Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply Kein Trockenlauf / No dry run Kuehlmittelfiltrierung<50µ / coolant filtration<50µ						Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uehingen Tel. +49(0)7161/93040-10		File: 50.4025SQT10IK_OUT.idw		Blatt - page 1 (1)			