



Bemerkung - Note  
 Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!  
 Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data  
 M1 / M2 = 50 / 50 Nm  
 n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min  
 i (N1:N2) = 1:1  
 pmax = 70 bar

Benennung - Title  
**Radial Bohr und Fräskopf**  
**Radial drilling and milling head**

name	date
Kratschmann	18.07.2008

**EWS** Weigele GmbH & Co. KG  
 Maybachstr. 1  
 D-73066 Uehingen  
 Tel. +49(0)7161/93040-10

Technische Aenderungen vorbehalten!  
 Subject to technical modifications!

Nr. **60.4020WNG300RIKV**

File: D-EWS-063633.idw Blatt - page 1 (1)

Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.