



Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
Zuwerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data		Benennung - Title				name	date	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!			
	M1 / M2 = 25 /25 Nm		Axial Bohr und Fräskopf Axial drilling and milling head			drawing	Kratschmann	12.03.2007				
	n1 / n2 = 6000 /6000 1/min											
	i (N1:N2) = 1:1											
				 EWS Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Utingen Tel. +49(0)7161/93040-100			Nr. 40.3006WNKTNC65		DIN A3			
							MNR: 111758		IDENT: D-EWS-009738 A		Blatt - page 1 (1)	