



Bemerkung - Note M1 / M2 = 50 / 150 Nm n1 / n2 = 6000 / 2000 1/min i (N1/N2) = 3:1	Technische Daten - Technical data Radial Scheibenfräsekopf versetzt Saw milling spindle offset	Bemerkung - Note Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	name date 01.07.2008	EWS 84.50275480L13 File: G-EWS-62881rev	DIN A0 Blatt - page 1 (1)
			EWS 84.50275480L13 File: G-EWS-62881rev		

Copyright EWS Tool Technologies
 Weitergabe und Verwendung dieser Unterlagen,
 Vervielfältigung und Verbreitung ist ohne schriftliche
 Genehmigung EWS Tool Technologies ausdrücklich untersagt.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.