



Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid! mit Kegelrollenlagern with taper roller bearings		Technische Daten - technical data M1 / M2 = 50 / 50 Nm n1 / n2 = 5000 / 5000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 25 bar		Benennung - Title Axial Bohr und Fräskopf Axial drilling and milling head		name date 03.02.2009		Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		Nr. 40.40HSK50KRCTXIK		DIN A3	
MNR: 143168		IDENT: D-EWS-063083 C		Blatt - page 1 (1)									

Copyright **EWS Tool Technologies**  
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.  
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.