



<p>Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!</p>	<p>Technische Daten - technical data M1 / M2 = 25 / 25 Nm n1 / n2 = 8000 / 8000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 70 bar</p>	<p>Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf Radial drilling and milling head</p>	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>drawing</td> <td>09.03.2007</td> </tr> </table> <p>EWS Tool Technologies EWS Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100</p>	name	date	drawing	09.03.2007	<p>Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!</p> <p>Nr. 60.3025MFSRIKGL</p> <p>DIN A3</p> <p>MNR: 112043 IDENT: D-EWS-009556 A Blatt - page 1 (1)</p>
name	date							
drawing	09.03.2007							

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.