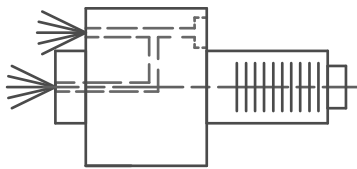
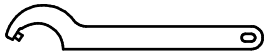
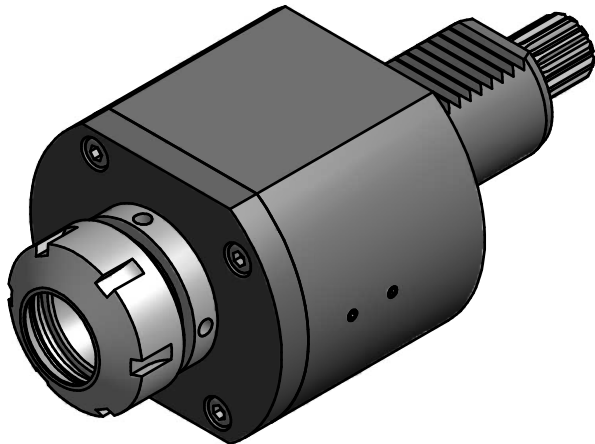


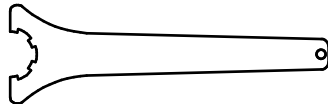
Spannzange / collet ER32 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 2,0 - 20,0



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kein Trockenlauf / No dry run
Kuehlmittelfiltrierung<50µ / coolant filtration<50µ



Hakenschlüssel
mit Zapfen
Hook wrench
with fixed pin
DIN1810 B 45x50



Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
232

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data
M1 / M2 = 50 /50 Nm
n1 / n2 = 6000 /6000 1/min
i (N1:N2) = 1:1
pmax = 25 bar

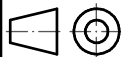
Benennung - Title
Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

	name	date
drawing	A.Friedel	31.07.2012

EWS EWS Weigele GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uhingen
Tel. +49(0)7161/93040-100
Tool Technologies

Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!
Nr.
40.403254822017IK

MNR: 110966 IDENT: D-EWS-123907 - Blatt - page 1 (1)



DIN A3