



Spannzange / collet ER32 DIN6499
 Spannbereich / clamping range: 2,0 - 20,0

Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
 Kein Trockenlauf / No dry run
 Kuehlmittelfiltrierung < 50µ / coolant filtration < 50µ

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdruercklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note
 Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
 Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data
 M1 / M2 = 50 / 25 Nm
 n1 / n2 = 6000 / 12000 1/min
 i (N1:N2) = 1:2
 pmax = 70 bar

Benennung - Title
Radial Bohr und Fräskopf
Radial drilling and milling head

name	date
Votteler	09.06.2008

Technische Aenderungen vorbehalten!
 Subject to technical modifications!

EWS Weigele GmbH & Co. KG
 Maybachstr. 1
 D-73066 Uehingen
 Tel. +49(0)7161/93040-10

Nr.
60.4032SQT10RIK11X100

DIN A3

File: D-EWS-061906.idw

Blatt - page 1 (1)