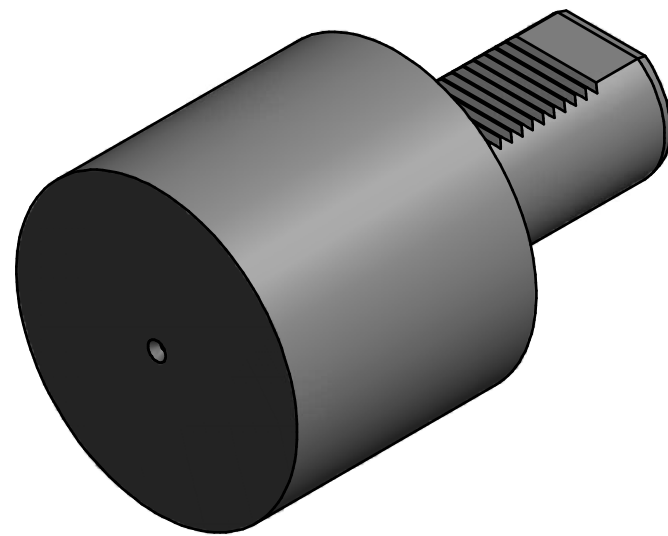
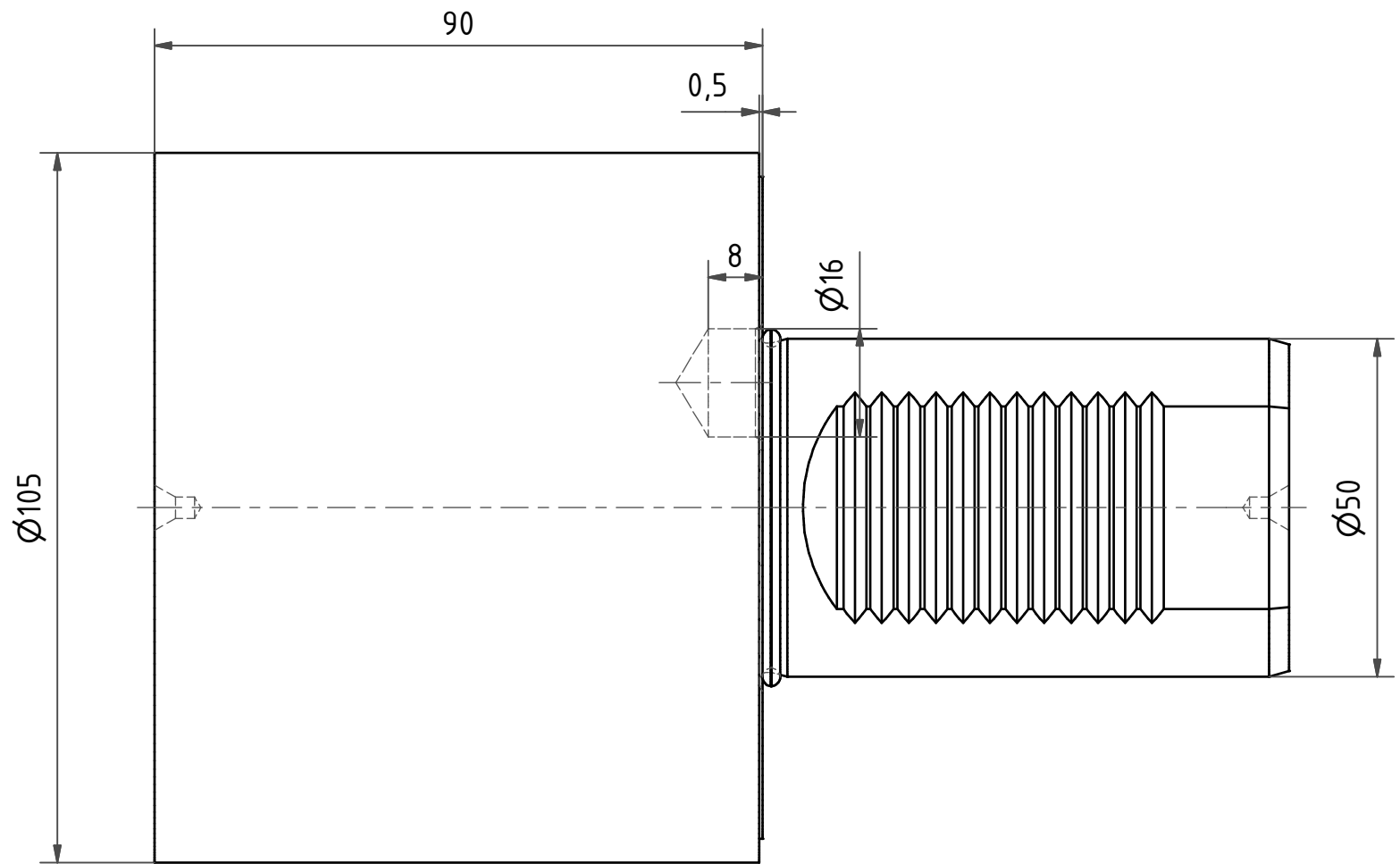
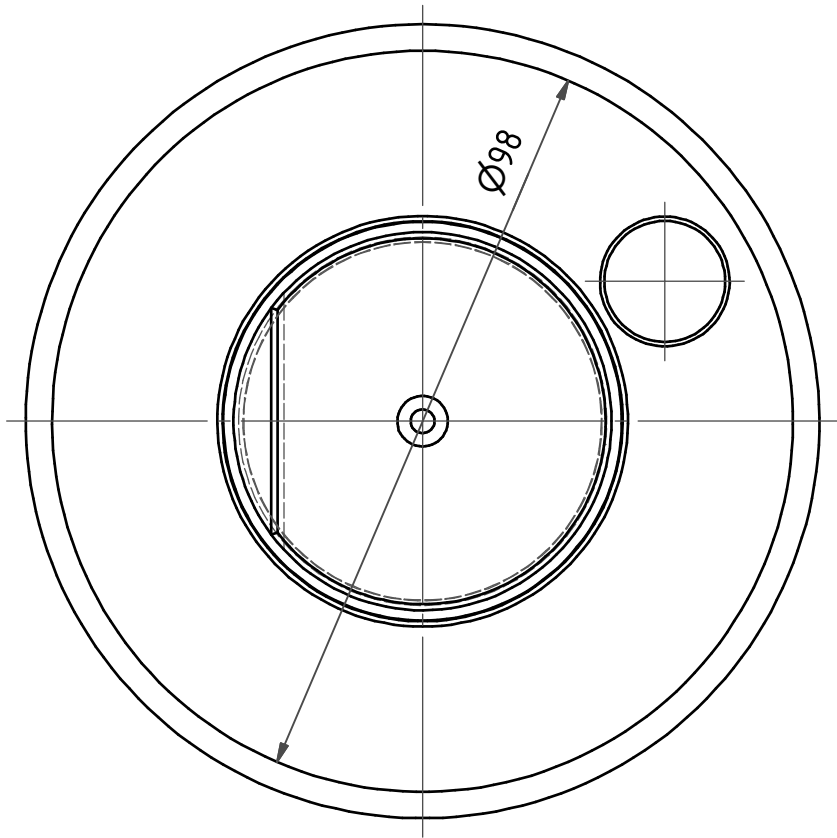


D
C
B
A



D
C
B
A

Bemerkung - Note



Vergütet auf 900-1100N/mm²
*Quenched and tempered on
900-1100N/mm²*

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Benennung - Title

Werkzeugaufn.vorbearbeitet.vergütet
Blank semifinished harden and temp.

	name	date
drawing	Hagmann	09.05.2008
EWS Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-10 Tool Technologies		

Technische Aenderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i>		 
Nr. V50.105.90		
		DIN A3
MNR: 142671	IDENT: D-EWS-060835 -	Blatt - <i>page</i> 1 (1)

6 5 4 3 2 1

