



Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data M1 / M2= 25 /25 Nm n1 / n2 = 8000 /8000 1/min i (N1:N2) = 1:1	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i>	name	date	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	 Nr. 60.2525L5480RLOT11 DIN A3	
			drawing	Kratschmann			17.11.2006
			 EWS Weigete GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100		MNR: 111305	IDENT: D-EWS-003189 A	Blatt - page 1 (1)

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.