



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kein Trockenlauf / No dry run
Kuehlmittelfiltrierung<50µ / coolant filtration<50µ

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid! mit Kegelrollenlager with taper roller bearing(s)		Technische Daten - technical data M1 / M2 = 25 /25 Nm n1 / n2 = 5000 /5000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 25 bar		Benennung - Title Axial Bohr und Fräskopf <i>Axial drilling and milling head</i>		<table><tr><td></td><td>name</td><td>date</td></tr><tr><td>drawing</td><td>Theiss</td><td>07.05.2008</td></tr></table> <div>EWS EWS Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100 <i>Tool Technologies</i></div>			name	date	drawing	Theiss	07.05.2008	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!			
	name	date															
drawing	Theiss	07.05.2008															
						<div>Nr. 40.3025WNKRCTXIK</div>		DIN A3									
						MNR: 142224		IDENT: D-EWS-060561 A		Blatt - page 1 (1)							
6		5		4		3		2		1							