



Bemerkung - Note
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data
M1 / M2 = 25 / 25 Nm
n1 / n2 = 8000 / 8000 1/min
i (N1:N2) = 1:1
pmax = 25 bar

Benennung - Title
Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

	name	date
drawing	Theiss	20.03.2008

EWS EWS Weigele GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uehingen
Tel. +49(0)7161/93040-100
Tool Technologies

Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
Nr. 40.30V3HD1809IK	
MNR: 142213 IDENT: D-EWS-058526 B Blatt - page 1 (1)	DIN A3