



Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 50 / 50 Nm n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min i (N1:N2) = 1:1	Benennung - Title Axial Fräskopf . achsversetzt <i>Axial milling head offset</i>	name	date	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		
			drawing	15.03.2007			Nr. 52.4016SQT15R
			EWS Weigete GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100		MNR: 111245	IDENT: D-EWS-013143 B	Blatt - page 1 (1)

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.