



Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 50 / 50 Nm n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min i (N1:N2) = 1:1	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf. zurückges Radial drill. and mill. head offset	name	date	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	 Nr. 80.4032CTXL File: D-EWS-075648.idw
			drawing	Kratschmann		
			 Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 UHINGEN Tel. +49(0)7161/93040-10		Blatt - page 1 (1)	