



Bemerkung - Note 	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 10 / 10 Nm n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min i (N1:N2) = 1:1	Benennung - Title Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt Ax. drill. and mill. head offset	<table border="1"> <tr> <td>name</td> <td>date</td> </tr> <tr> <td>Mühleisen</td> <td>29.05.2008</td> </tr> </table>	name	date	Mühleisen	29.05.2008	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. 50.4012SQT15R-S01 MNR: 142796 IDENT: D-EWS-061412 B Blatt - page 1 (1)
name	date							
Mühleisen	29.05.2008							

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.