

Whistle Notch / Weldon

R35

62

n2

n1



M12 (2x)

M1 / M2 = 25 / 25 Nm  
n1 / n2 = 8000 / 8000 1/min  
i (N1:N2) = 1:1

**Axial Bohr und Fräskopf**  
*Axial drilling and milling head*

**EWS** Tool Technologies  
EWS Weigle GmbH & Co. KG  
Maybachstr. 1  
D-73066 Uhlingen  
Tel. +49(0)7161/93040-100

Copyright **EWS Tool Technologies**  
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.  
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Technische Aenderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i>		 	
Nr. <b>40.3012WNKTNC65</b>			DIN A3
MNR: 141709	IDENT: D-EWS-057275 A		