



Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note 	Technische Daten - technical data $M1 / M2 = 50 / 50 \text{ Nm}$ $n1 / n2 = 6000 / 6000 \text{ 1/min}$ $i (N1:N2) = 1:1$	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i>	<table border="1"> <tr> <td>name</td> <td>date</td> </tr> <tr> <td>Kratschmann</td> <td>13.03.2008</td> </tr> </table>	name	date	Kratschmann	13.03.2008	Technische Aenderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i> Nr. 60.4020WNTMM250RL File: D-EWS-058138.idw Blatt - page 1 (1)
name	date							
Kratschmann	13.03.2008							

