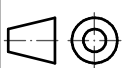



Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data $M1 / M2 = 50 / 50 \text{ Nm}$ $n1 / n2 = 6000 / 6000 \text{ 1/min}$ $i (N1:N2) = 1:1$	Benennung - Title Axial Fräskopf . achsversetzt Axial milling head offset	name	date	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	 Nr. 52.4022SQT15R DIN A3
			drawing	CAD		
			 EWS Weigete GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100		MNR: 110630 IDENT: D-EWS-013146 B Blatt - page 1 (1)	