



Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 50 / 50 Nm n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min i (N1:N2) = 1:1	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i>	name	date	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	Nr. 60.4032KCTXR	DIN A3
			drawing	Theiss			
			Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-10		File: D-EWS-109445-.idw		Blatt - page 1 (1)