



Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 25 / 25 Nm n1 / n2 = 8000 / 8000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 70 bar	Benennung - Title <b>Radial Bohr und Fräskopf</b> <i>Radial drilling and milling head</i>	name Kratschmann	date 28.02.2008	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. <b>60.3025LCTXRLIKFE</b>	 DIN A3
			EWS Weigete GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100			

Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.