



<p>Bemerkung - Note</p> <p>mit Kegelrollenlager with taper roller bearing(s)</p>	<p>Technische Daten - technical data</p> <p>M1 / M2 = 25 / 25 Nm n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min i (N1:N2) = 1:1</p>	<p>Benennung - Title</p> <p>Radial Bohr und Fräskopf Radial drilling and milling head</p>	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>Schmid</td> <td>05.02.2008</td> </tr> </table> <p>EWS EWS Weigete GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100</p>	name	date	Schmid	05.02.2008	<p>Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!</p> <p>Nr. 60.3025KRLCTXRL-VS</p> <p>MNR: 141451 IDENT: D-EWS-056438 A Blatt - page 1 (1)</p>
name	date							
Schmid	05.02.2008							

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
Zuwoiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.