



Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note

Technische Daten - technical data

Benennung - Title

M1 / M2= 50 /50 Nm
 n1 / n2 = 6000 /6000 1/min
 i (N1:N2) = 1:1

Axial Fräskopf . achsversetzt
Axial milling head offset

| name | date |
|---------|------------|
| drawing | 16.03.2007 |

Technische Aenderungen vorbehalten!
 Subject to technical modifications!

EWS Weigele GmbH & Co. KG
 Maybachstr. 1
 D-73066 Uhingen
 Tel. +49(0)7161/93040-10

Nr.
52.4022MP610R

DIN A3

File: 52.4022MP610_OUT.idw

Blatt - page 1 (1)