



Copyright **EWS Tool Technologies**  
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,  
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.  
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Benennung - Title		Technische Daten - Technical data		Benennung - Title		Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		DIN A2	
Schutzrecht angemeldet Trademark right applied		M <sub>1</sub> / M <sub>2</sub> = 25 / 25 Nm n <sub>1</sub> / n <sub>2</sub> = 8000 / 8000 1/min i (N <sub>1</sub> :N <sub>2</sub> ) = 1:1		Axial Bohr und Fräskopf Axial drilling and milling head		Nr. 40.30V3G300W		MNR: 142071 IDENT: D-EWS-058012 - Blatt - page 1 (1)	
Benennung - Note		drawing Theiss		name date		EWS Tool Technologies			