



Spannzange / collet ER25 DIN6499
 Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0

67 max.
63,5 min.

n2

n1

Ø25

30

Hakenschlüssel
mit Zapfen
Hook wrench
with fixed pin
DIN1810 B 40x42

Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
225

Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
 Kein Trockenlauf / No dry run
 Kuehlmittelfiltrierung < 50µ / coolant filtration < 50µ

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

| | | | | | | | |
|---|--|---|--|------------|--|-----------------------|------------------------------|
| Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid! | Technische Daten - technical data M1 / M2 = 25 / 25 Nm n1 / n2 = 8000 / 8000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 70 bar | Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i> | name | date | Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! | | |
| | | | drawing | 27.02.2007 | | | Nr. 60.2525E332LIK |
| | | | EWS Weigete GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100 | | MNR: 110594 | IDENT: D-EWS-006744 A | Blatt - page 1 (1) |