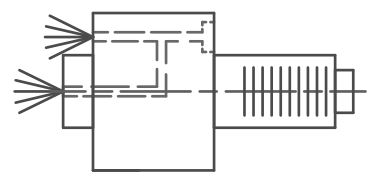
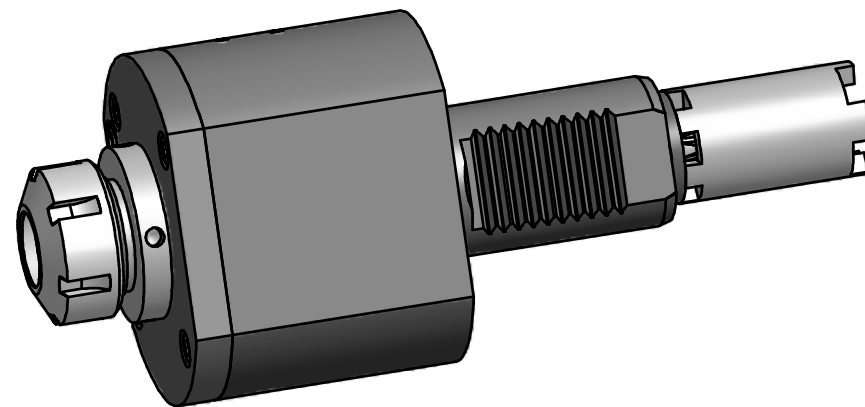


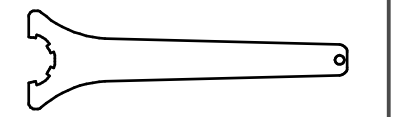
Spannzange / collet ER25 DIN6499
 Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
 Kein Trockenlauf / No dry run
 Kuehlmittelfiltrierung <math>< 50\mu</math> / coolant filtration <math>< 50\mu</math>




 Hakenschlüssel
 mit Zapfen
 Hook wrench
 with fixed pin
 DIN1810 B 45x50


 Spannzangenschlüssel
 Clamping wrench
 225

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note
 Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
 Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data
 M1 / M2 = 50 / 50 Nm
 n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min
 i (N1:N2) = 1:1
 pmax = 25 bar

Benennung - Title
Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

name	date
Theiss	10.01.2008

EWS Weigela GmbH & Co. KG
 Maybachstr. 1
 D-73066 Uhingen
 Tel. +49(0)7161/93040-10

Technische Aenderungen vorbehalten!
 Subject to technical modifications!

Nr.
40.4025HAASSL40IK

File: D-EWS-054932.idw

Blatt - page 1 (1)

DIN A3