

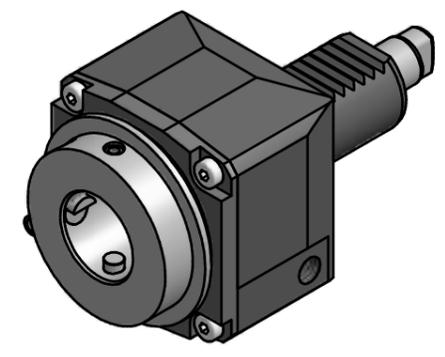
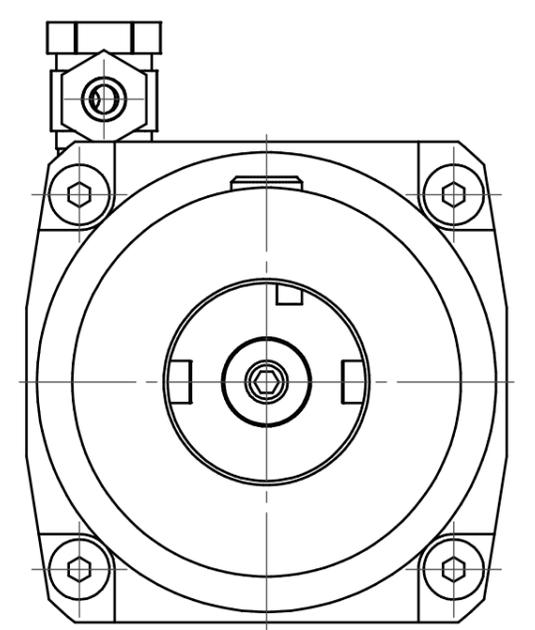
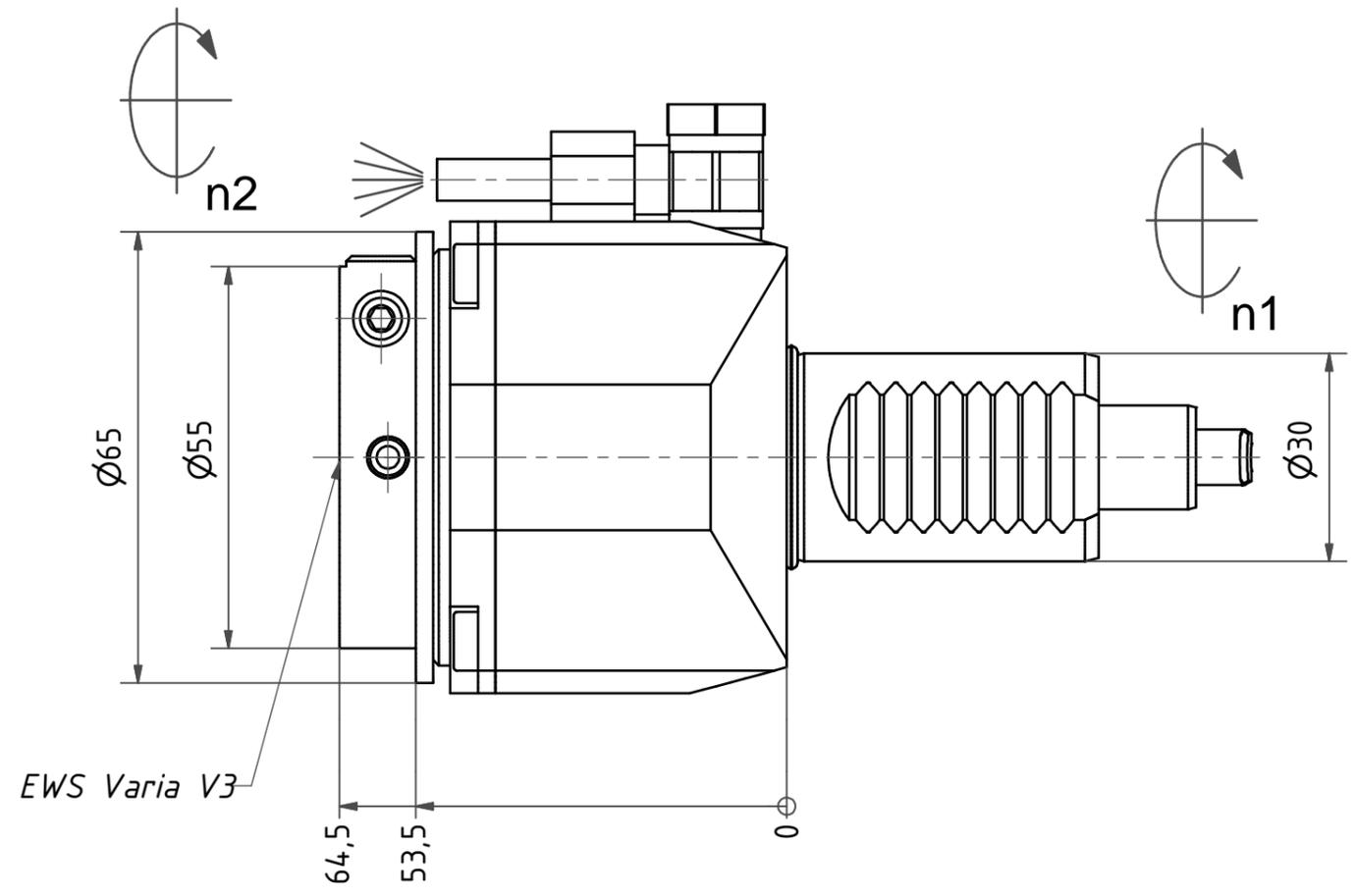
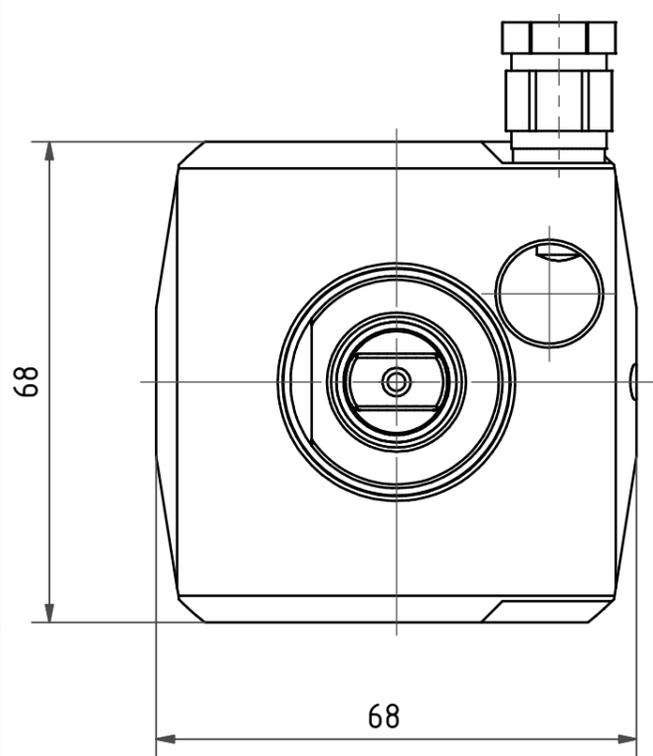
6 | 5 | 4 | 3 | 2 | 1

D

C

B

A



EWS Varia V3

Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

<p>Bemerkung - Note</p> <p><b>Schutzrecht angemeldet</b>  <b>Trademark right applied</b></p>	<p>Technische Daten - technical data</p> <p>M1 / M2 = 25 / 25 Nm              n1 / n2 = 8000 / 8000 1/min              i (N1:N2) = 1:1</p>	<p>Benennung - Title</p> <p><b>Axial Bohr und Fräskopf</b>  <b>Axial drilling and milling head</b></p>	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>Theiss</td> <td>20.03.2008</td> </tr> </table> <p><b>EWS</b> EWS Weigete GmbH &amp; Co. KG              Maybachstr. 1              D-73066 Uhingen              Tel. +49(0)7161/93040-100</p>	name	date	Theiss	20.03.2008	<p>Technische Aenderungen vorbehalten!              Subject to technical modifications!</p> <p>Nr.  <b>40.30V3HD1809</b></p>	<p>DIN A3</p> <p>MNR: 141392 IDENT: D-EWS-058529 A Blatt - page 1 (1)</p>
name	date								
Theiss	20.03.2008								

6 | 5 | 4 | 3 | 2 | 1