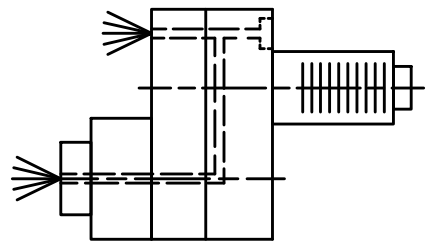
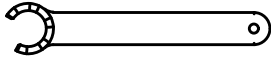
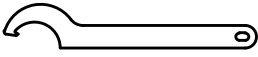


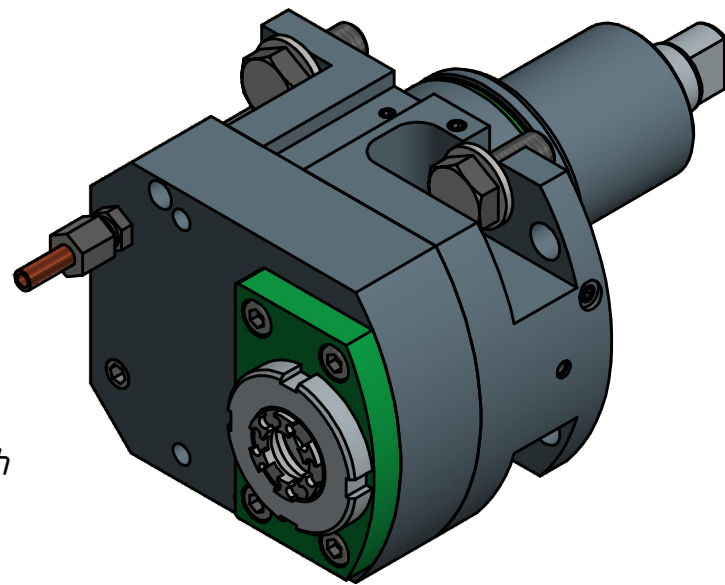
Spannzange / collet ER20 DIN6499
 Spannbereich / clamping range: 1,0 - 13,0



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
 Kein Trockenlauf / No dry run
 Kuehlmittelfiltrierung <math>< 50\mu</math> / coolant filtration <math>< 50\mu</math>

 Spannzangenschlüssel für innenliegende Mutter
 Clamping wrench for internal collet
220AX

 Hakenschlüssel mit Nase
 Hook wrench with nose end
DIN1810 A 45x50



Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note
 Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
 Not for use without coolant-fluid!

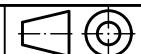
Technische Daten - technical data
 Weight = 6.938 [kg]
 Torque max. (M1/M2) = 50 / 25 [Nm]
 Speed max. (n1/n2) = 6000 / 12000 [1/min]
 Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:2
 Pressure (pmax) = 70 [bar]

Benennung - Title
Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt
Ax. drill. and mill. head offset

EWS Tool Technologies
 EWS Weigele GmbH & Co. KG
 Maybachstr. 1
 D-73066 UHINGEN
 www.ews-tools.de

Technische Aenderungen vorbehalten!
 Subject to technical modifications!

IDENT: DEWS024767



REV: -/A

Nr. - No.
50.65201809N4IKI11M

MNR.
140740

