



Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrucklich zugestanden.
Zuwoiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 50 / 75 Nm n1 / n2 = 6000 / 4000 1/min i (N1:N2) = 1.5:1	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf. zurückges Radial drill. and mill. head offset	name	date	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	Nr. 80.4032LB15LI151	DIN A3
			drawing	19.03.2007			
					MNR: 110297 IDENT: D-EWS-011555 - Blatt - page 1 (1)		