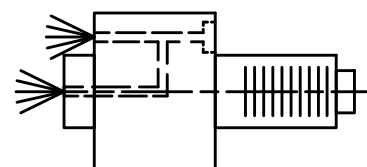


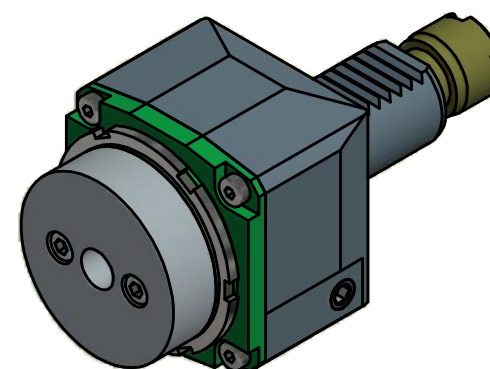
Hydrodehnfutter / *hydraulic chuck* NBC-12/16-40

Hülsen / *collets* 28.12xxHYDSP

XX (Ø)	3	4	5	6	7	8	9	10
	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8			



Innen- und Aussenkuehlung / *Inside and outside coolant supply*
 Kein Trockenlauf / *No dry run*
 Kuehlmittelfiltrierung<50µ / *coolant filtration<50µ*



Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - *Note*

Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - *technical data*

Weight = 2.152 [kg]
Torque max. (M1/M2) = 25 / 25 [Nm]
Speed max. (n1/n2) = 8000 / 8000 [1/min]
Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:1
Pressure (pmax) = 25 [bar]

Benennung - *Title*

Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

EWS
 Tool Technologies

EWS Weigle GmbH & Co. KG
 Maybachstr. 1
 D-73066 Uehingen
 www.ews-tools.de

Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

IDENT: DEWS007020

REV: -/C

Nr. - *No.*

40.3012HYDLB10IK

MNR.

141219

QR