



Bemerkung - Note		Technische Daten - technical data		Benennung - Title		name		date		Technische Aenderungen vorbehalten!		
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!		M1 / M2 = 160 /160 Nm n1 / n2 = 3000 /3000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 25 bar		Axial Bohr und Fräskopf Axial drilling and milling head		drawing		M. Simoniello 09.04.2015		Subject to technical modifications!		
mit Kegelrollenlager with taper roller bearing(s)								EWS Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100		Nr. 40.60KM40KRLARUIK		DIN A3
6		5		4		3		2		MNR: 141001 IDENT: D-EWS-055255 A		Blatt - page 1 (1)