



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
 Kein Trockenlauf / No dry run
 Kuehlmittelfiltrierung 50μ / coolant filtration 50μ

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdruercklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

<p>Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!</p>	<p>Technische Daten - technical data $M1 / M2 = 50 / 50$ Nm $n1 / n2 = 6000 / 6000$ 1/min $i (N1:N2) = 1:1$ $p_{max} = 70$ bar</p>	<p>Benennung - Title Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt Ax. drill. and mill. head offset</p>	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>drawing</td> <td>16.03.2007</td> </tr> </table> <p>EWS Tool Technologies <small>EWS Weigete GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100</small></p>	name	date	drawing	16.03.2007	<p>Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!</p> <p>Nr. 50.4016WNMP610RIK</p> <p>DIN A3</p> <p>MNR: 140845 IDENT: D-EWS-012233 - Blatt - page 1 (1)</p>
name	date							
drawing	16.03.2007							