



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kein Trockenlauf / No dry run
Kuehlmittelfiltrierung<50µ / coolant filtration<50µ

Bemerkung - Note
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data
M1 / M2= 50 /50 Nm
n1 / n2 = 6000 /6000 1/min
i (N1:N2) = 1:1
pmax = 25 bar

Benennung - Title
Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

| | name | date |
|---------|-------------|------------|
| drawing | Kratschmann | 29.03.2011 |

EWS Weigele GmbH & Co. KG
Tool Technologies Maybachstr. 1
D-73066 Uhlingen
Tel. +49(0)7161/93040-10

Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

Nr.
40.4020HYDMFT300IK

File: D-EWS-102203-.idw Blatt - page 1 (1)

