



Innen- und Aussenkuehlung  
*Inside and outside coolant supply*

Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note  
 Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!  
*Not for use without coolant-fluid!*

Technische Daten - technical data  
 M1 / M2 = 50 / 25 Nm  
 n1 / n2 = 6000 / 12000 1/min  
 i (N1:N2) = 1:2  
 pmax = 70 bar

Benennung - Title  
**Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt**  
*Ax. drill. and mill. head offset*

name	date
drawing	16.03.2007

Technische Aenderungen vorbehalten!  
*Subject to technical modifications!*

Nr.  
**50.4020WNMP610RIK11**

DIN A3

MNR: 140843 IDENT: D-EWS-012240 - Blatt - page 1 (1)