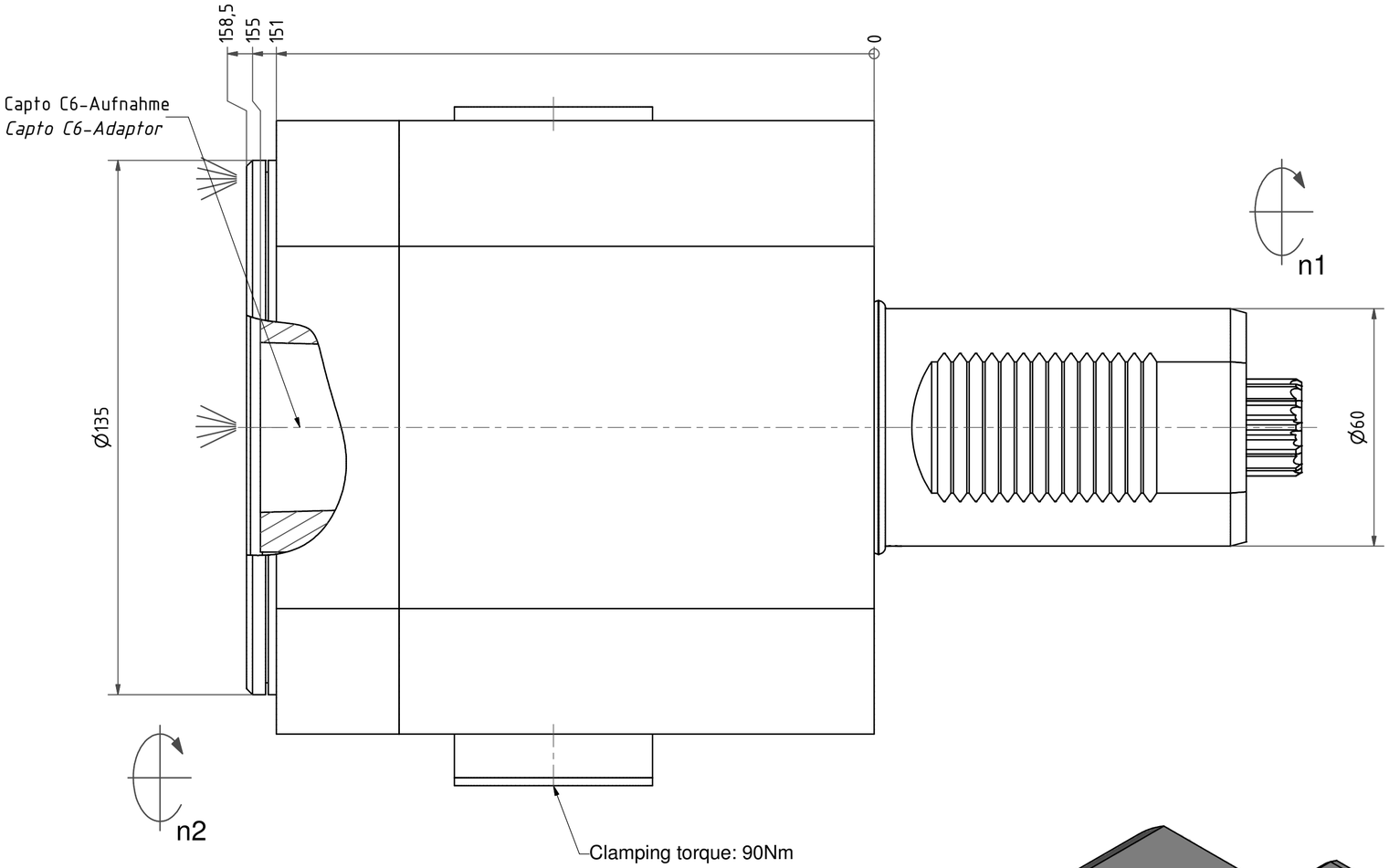

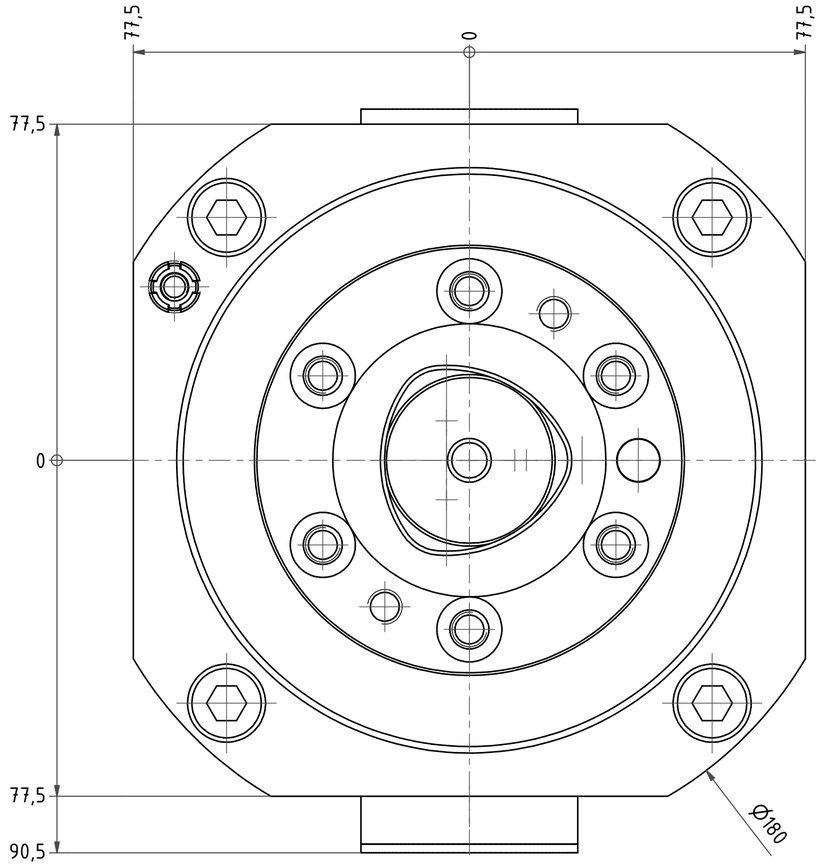

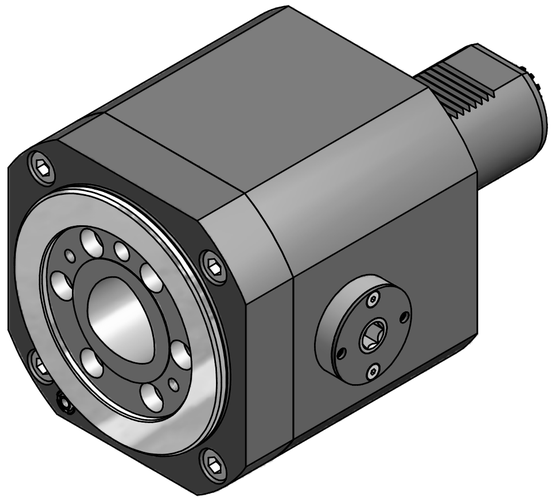

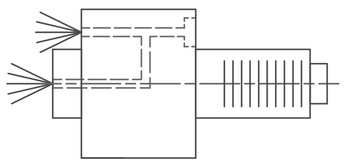

Innen- und Aussenkuehlung / *Inside and outside coolant supply*
Kein Trockenlauf / *No dry run*
Kuehlmittelfiltrierung<50µ / *coolant filtration<50µ*

Bemerkung - *Note*
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!
mit Kegelrollenlager
with taper roller bearing(s)

Technische Daten - *technical data*
M_1 / M_2 = 160 /160 Nm
n_1 / n_2 = 3000 /3000 1/min
i *(N1:N2)* = 1:1
p_{max} = 25 bar

Benennung - *Title*
Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

	name	date
drawing	M. Simoniello	09.04.2015

EWS Weigele GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-78056 Uhingen
Tel. +49(0)7161/93040-100
Tool Technologies

Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

Nr:
40.60C6KR5482RIK

DIN A2

MNR: 140692 IDENT: D-EWS-090089 B Blatt - *page* 1 (1)

Copyright ***EWS** Tool Technologies*
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdruecklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.