



77,5 min.
81 max.

Ø42
Ø47

Spannzange / collet ER25 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0

Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kein Trockenlauf / No dry run
Kuehlmittelfiltrierung<50µ / coolant filtration<50µ

Hakenschlüssel mit Zapfen
Hook wrench with fixed pin
DIN1810 B 45x50

Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
225

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

| | | | | | | | |
|---|---|---|--|------------|--|-----------------------|------------------------------|
| Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid! | Technische Daten - technical data | Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i> | name | date | Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! | | |
| | M1 / M2 = 50 / 50 Nm n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 70 bar | | drawing | 19.03.2007 | | | Nr. 60.4025LT15RIK |
| | | | EWS Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uehingen Tel. +49(0)7161/93040-100 | | MNR: 14.1190 | IDENT: D-EWS-011746 - | Blatt - page 1 (1) |