



Bemerkung - Note  
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!  
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data  
M1 / M2= 50 /25 Nm  
n1 / n2 = 6000 /12000 1/min  
i (N1:N2) = 1:2  
pmax = 70 bar

Benennung - Title  
**Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt**  
**Ax. drill. and mill. head offset**

	name	date
drawing	Mühleisen	07.11.2007

**EWS** Tool Technologies  
Weigele GmbH & Co. KG  
Maybachstr. 1  
D-73066 Uhlingen  
Tel. +49(0)7161/93040-10

Technische Aenderungen vorbehalten!  
Subject to technical modifications!

Nr.  
**50.40325482LIK1**

DIN A3

File: D-EWS-052905.idw Blatt - page 1 (1)