

Spannzange / collet ER25 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0

max. 31,5
min. 28

Ø42

n2

6,5

0

9,5

Ø40

70

n1

85,5

103,5

128

90

53,5

51

17

0

Ø50

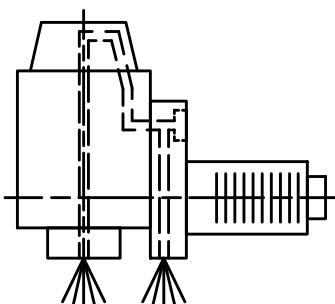
38

27,5

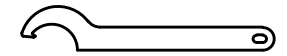
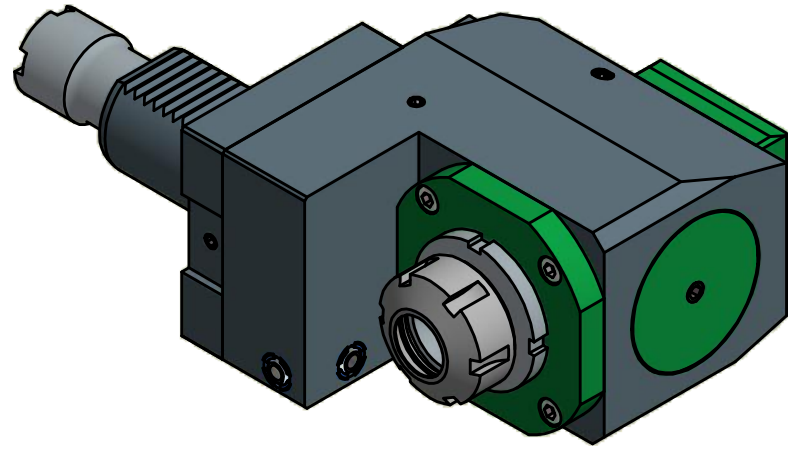
0

27,5

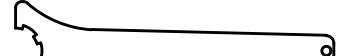
38



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kuehlmittelfiltrierung-50µ / coolant filtration<50µ



Hakenschlüssel
mit Nase
Hook wrench with
nose end
DIN1810 A 45x50



Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
225

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
Zuwaiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note
Für Trockenlauf geeignet!
Use without coolant fluid allowed!

Technische Daten - technical data
Weight = 6.666 [kg]
Torque max. (M1/M2) = 50 / 50 [Nm]
Speed max. (n1/n2) = 6000 / 6000 [1/min]
Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:1
Pressure (pmax) = 70 [bar]

Benennung - Title
Radial Bohr und Fräskopf, zurückges
Radial drill. and mill. head offset

EWS Tool Technologies
EWS Weigele GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 UHINGEN
www.ews-tools.de
Nr. - No.
80.4025LB15LIKD

Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!
IDENT: D-EWS-011545
REV: -/A
MNR.
109759

