



Spannzange / collet ER25 DIN6499  
 Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0

Innen- und Aussenkuehlung  
 Inside and outside coolant supply

Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdruücklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

| <p>Bemerkung - Note<br/>         Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!<br/>         Not for use without coolant-fluid!</p> | <p>Technische Daten - technical data<br/>         M1 / M2 = 50 / 25 Nm<br/>         n1 / n2 = 6000 / 12000 1/min<br/>         i (N1:N2) = 1:2<br/>         pmax = 70 bar</p> | <p>Benennung - Title<br/> <b>Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt</b><br/> <b>Ax. drill. and mill. head offset</b></p> | <table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>drawing</td> <td>16.03.2007</td> </tr> </table> <p><b>EWS</b> Tool Technologies<br/>         EWS Weigete GmbH &amp; Co. KG<br/>         Maybachstr. 1<br/>         D-73066 Uhingen<br/>         Tel. +49(0)7161/93040-100</p> | name | date | drawing | 16.03.2007 | <p>Technische Aenderungen vorbehalten!<br/>         Subject to technical modifications!</p> <p>Nr.<br/> <b>50.4025MP620RIK11</b></p> <p>MNR: 140938 IDENT: D-EWS-012397 A Blatt - page 1 (1)</p> |
|--|--|---|--|------|------|---------|------------|--|
| name   | date   |   |  |      |      |         |            |  |
| drawing  | 16.03.2007   |   |  |      |      |         |            |  |