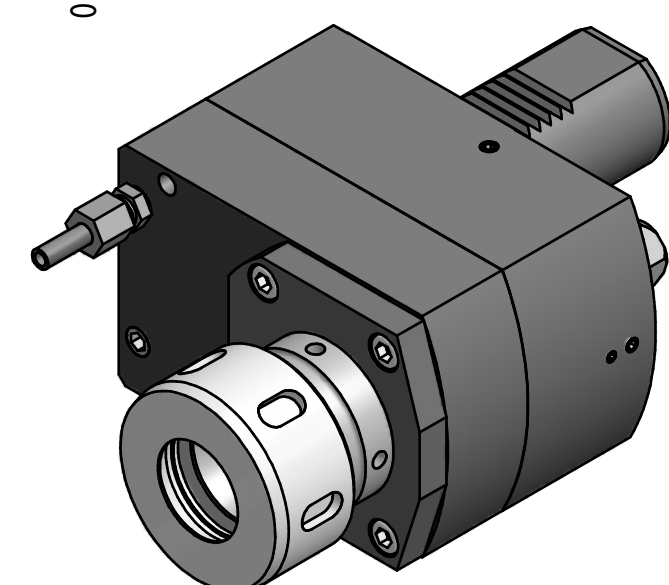


max. 139,5  
min. 135,5

Hakenschlüssel mit Nase  
Hook wrench with nose end  
DIN1810 A 58x62

Hakenschlüssel mit Zapfen  
Hook wrench with fixed pin  
DIN1810 B 45x50



Copyright **EWS Tool Technologies**  
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.  
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
Kein Trockenlauf / No dry run  
Kuehlmittelfiltrierung < 50µ / coolant filtration < 50µ

<p>Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!</p>	<p>Technische Daten - technical data M1 / M2 = 50 / 50 Nm n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 70 bar</p>	<p>Benennung - Title <b>Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt</b> <b>Ax. drill. and mill. head offset</b></p>	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>drawing</td> <td>16.03.2007</td> </tr> </table> <p><b>EWS</b> Tool Technologies EWS Weigete GmbH &amp; Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100</p>	name	date	drawing	16.03.2007	<p>Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!</p> <p>Nr. <b>50.4033MP620RIK</b></p> <p>DIN A3</p> <p>MNR: 140936 IDENT: D-EWS-012416 A Blatt - page 1 (1)</p>
name	date							
drawing	16.03.2007							