



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
 Kein Trockenlauf / No dry run  
 Kuehlmittelfiltrierung <math>< 50\mu</math> / coolant filtration <math>< 50\mu</math>

Bemerkung - Note  
 Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!  
 Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data  
 $M1 / M2 = 50 / 25 \text{ Nm}$   
 $n1 / n2 = 6000 / 12000 \text{ 1/min}$   
 $i (N1:N2) = 1:2$   
 $p_{max} = 70 \text{ bar}$

Benennung - Title  
**Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt**  
**Ax. drill. and mill. head offset**

name	date
drawing	15.03.2007

**EWS** Tool Technologies  
 Weigle GmbH & Co. KG  
 Maybachstr. 1  
 D-73066 Uhingen  
 Tel. +49(0)7161/93040-10

Technische Aenderungen vorbehalten!  
 Subject to technical modifications!

Nr. **50.4016WNSQT10RIK11**

File: 50.4016WNSQT10IK11\_OUT.idw

DIN A3  
 Blatt - page 1 (1)

Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.